

## Сорех — рекуперация черных и цветных металлов в действии

Начиная с 1948 года, фирма COPEX разрабатывает и изготавливает прессы и пресс-ножницы, предназначенные для переработки металлолома и металлов. Надежность, высокая производительность и инновационность данного оборудования выводит COPEX на позицию одного из лидеров рынка.



## Сервисное обслуживание

- Высококвалифицированные инженеры гарантируют успех проектов с наилучшими экономическими показателями
- Помощь в логистике и доставке во Франции и за рубежом
- Быстрое реагирование технических специалистов COPEX по всему миру
- Контракт профилактического сервисного обслуживания с гарантированными сроками проведения работ
- Постоянный склад имеющихся в наличии расходных и запасных частей. Быстрая доставка по всему миру
- Варианты финансирования, предлагаемые структурой COPEX FINANCE



Рекуперация черных и цветных металлов

## Контактная информация

### Производство

Z.I. Kerpont

B.P. 60328

56603 Lanester Cedex - France

Тел: +33 (0)2 97 76 26 44

Факс: +33 (0)2 97 76 34 12

contact@copex.com

### Главный офис

109, rue Cardinet

75017 Paris - France

### Контакт по коммерческим вопросам

Наталья Лафитт

моб. +33 (0)7 50 63 07 17

Email : natalia.lafitte@inbox.ru

### Контакт по технической поддержке

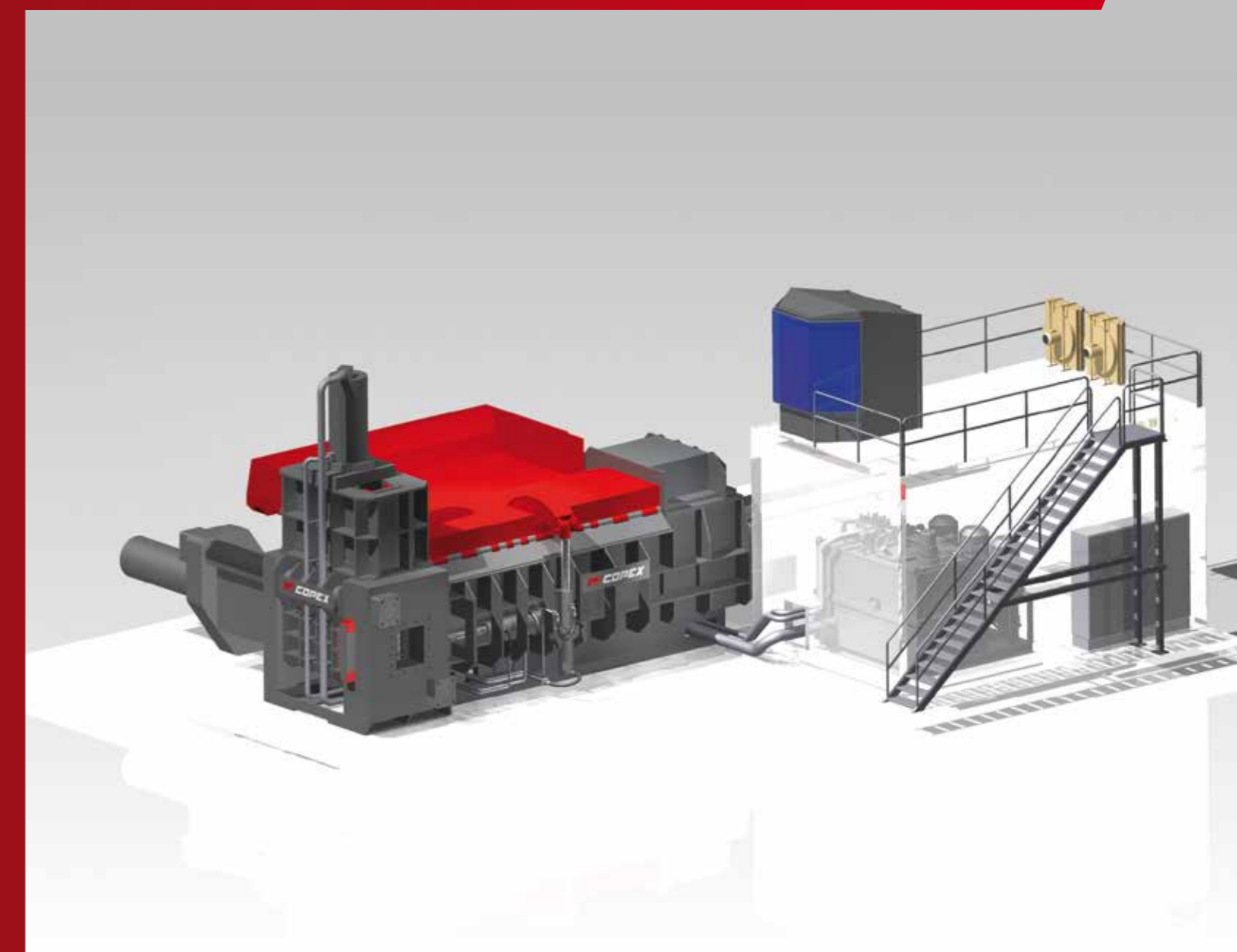
Антон Порт

моб. +7 (910) 406-66-96

Email: anton@servipress.ru

## РЕФЕРЕНЦИИ В РОССИИ И СНГ

Более 800 машин во всем мире



Пакетировочные прессы с 1, 2 и 3 ступенями прессования



## Прессы-пакетировщики для черных и цветных металлов

Прессы-пакетировщики Corex предназначены для прессования различных типов металлических отходов в пакеты высокой плотности при полном соответствии нормам сталеплавильных и литейных предприятий.

Непрерывная загрузка перерабатываемого материала осуществляется грейфером или конвейером.

Полностью автоматические, пакетировочные прессы Corex могут эксплуатироваться на открытых площадках или в закрытых помещениях и прекрасно интегрируются в промышленную среду.

Corex поможет вам сделать лучший выбор оборудования согласно исходным характеристикам перерабатываемой продукции и требуемым техническим показателям.

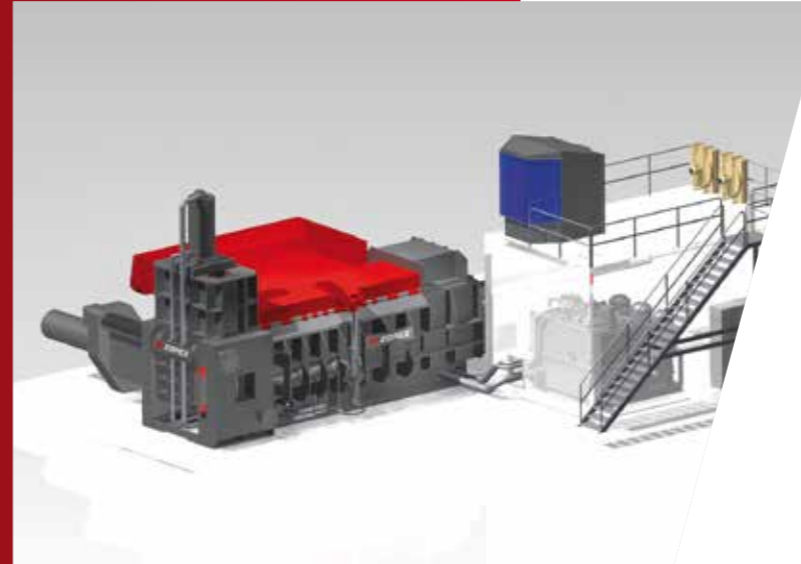


## Прессы с 1, 2 и 3 степенями прессования

■ **Прессы с одноступенчатым прессованием (P1C)** выполняют одно горизонтальное уплотнение и больше всего подходят для прессования металлических бытовых отходов и производственной обрезки (медь, алюминий, цинк, сталь). Они идеальны для переработки малогабаритной продукции при небольшой производительности.

■ **Прессы с двухступенчатым прессованием (P2C)** выполняют два горизонтальных уплотнения и позволяют достичь средней и высокой производительности на однородной продукции, такой как металлическая производственная обрезка (линии промышленного прессования).

■ **Прессы с трехступенчатым прессованием (P3C)** выполняют два горизонтальных уплотнения и одно вертикальное. Данные машины характеризуются высокой производительностью и позволяют перерабатывать крупногабаритную разнородную продукцию.



Пресс с тремя степенями прессования

## Прессы с обрезкой или с крышкой

Corex предлагает все модели прессов в комплектации с обрезкой или с крышкой.

■ **Прессы с обрезкой** позволяют непрерывную загрузку перерабатываемого материала во время цикла прессования. Превышающая по размеру продукция отрезается ножами при первичном горизонтальном уплотнении для формирования одинаковых по высоте пакетов.

■ **Прессы с крышкой** предоставляют полную универсальность и предназначены для утилизации крупногабаритной и разнородной продукции.

Преимущества крышки многочисленны:

- полностью покрывая верх прессующей камеры, крышка обеспечивает удобную загрузку прессы,
- крышка действует в качестве подпрессовки, способствуя тем самым оптимизации производственных показателей,
- отсутствие ножей сокращает износ и операции по техобслуживанию.

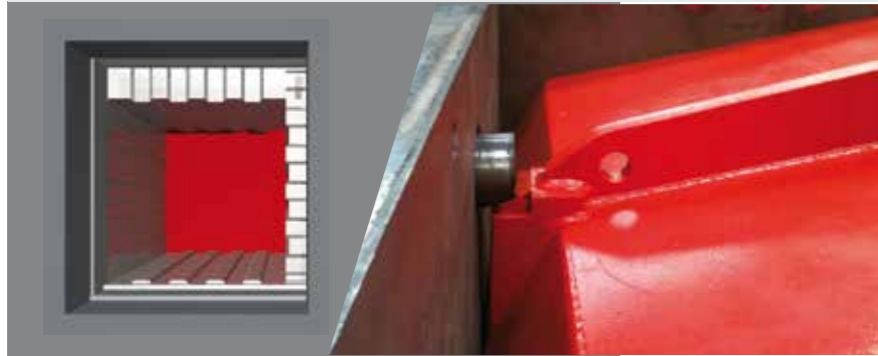


### Широкая линейка моделей, отвечающая всем потребностям

- Изготовление пакетов очень высокой плотности до 4 кг/дм<sup>3</sup>
- Переработка любых типов отходов из черных и цветных металлов в промышленной среде и сфере утилизации
- Загрузочный бункер, предусмотренный для различных типов перерабатываемой продукции
- Производительность до 67 т/ч
- Полностью укомплектованные линии, включающие дополнительное оборудование, такое как конвейеры, бункеры-дозаторы и другие опции
- Простота в установке без выполнения специального инженерно-строительного задания, в соответствии с габаритными ограничениями промышленных организаций.

### Прочность и надежность

- **Прочная структура** из механо-сварной конструкции
- **Износостойкие футеровочные плиты**, установленные на всех частях машины, контактирующих с перерабатываемым материалом
- **Футеровочные плиты с рифленным профилем** согласно прессуемой продукции, в целях предотвращения защемления металлолома
- **Регулируемые механические упоры** на поршнях одно- и двухстороннего прессования для точного направления во время следующего прессования
- **Минимизация эксплуатационных затрат** благодаря длинным направляющим
- **Оптимальная защита** прессующих гидроцилиндров посредством механической блокировки

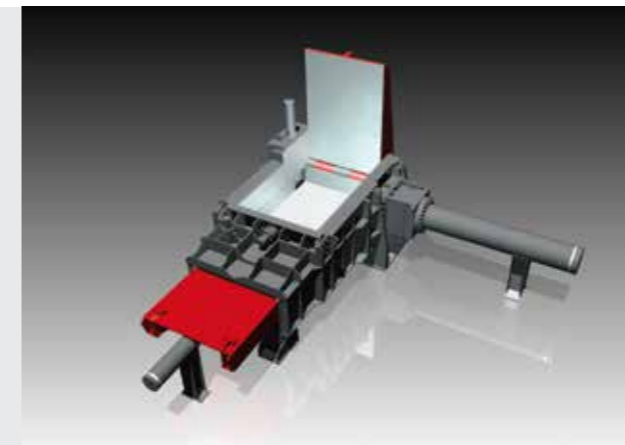


Модель		Прессы с обрезкой									Прессы с крышкой				
		Прессы с одноступенчатым прессованием		Прессы с двухступенчатым прессованием			Прессы с трехступенчатым прессованием			Прессы с одноступенчатым прессованием		Прессы с двухступенчатым прессованием		Прессы с трехступенчатым прессованием	
		P1CV 4030	P1CV 5030	P2CV 3030	P2CV 4040	P2CV 6060	P3CV 3030	P3CV 4040	P3CV 6060	P1CC 5030	P1CC 6320	P2CC 3030	P2CC 4040	P3CC 6060	
Сечение пакета	(мм)	400 x 300	500 x 300	300 x 300	400 x 400	600 x 600	300 x 300	400 x 400	600 x 600	500 x 300	630 x 200	300 x 300	400 x 400	600 x 600	
Загрузочное отверстие	(мм)	1000 x 360	1040 x 460	2000 x 1120	2500 x 1720	2700 x 1920	1900 x 1190	2000 x 1430	5000 x 1930	1100 x 500	1245 x 630	2000 x 1150	2500 x 1760	5500 x 2000	
Усилие прессования	(т)	63	80	120	250	320	200	350	1000	80	100	120	250	1000	
Производительность															
Алюминий	(т/ч)	≤ 0.7	≤ 1	≤ 2.2	≤ 6	≤ 15	≤ 5.5	≤ 10	≤ 23	≤ 1	≤ 1	≤ 2.2	≤ 6	≤ 23	
Сталь/медь		≤ 2	≤ 3	≤ 6.5	≤ 17	≤ 42	≤ 15	≤ 32	≤ 67	≤ 3	≤ 3	≤ 6.5	≤ 17	≤ 67	
Установленная мощность	(кВт)	22 или 30	37	37 или 55	110 или 180	180 или 270	90	180	270	37	37	37 или 55	110 или 180	270	

**Опции:** контейнер, смазка прессующей шахты, кабина управления, загрузочная платформа, бункер для прямой загрузки, бункер-дозатор, адаптация для работы в холоде, в жаре, при повышенной влажности.

### Прессы с крышкой COREX: высокая эффективность прессования

- **Инновационная концепция пресс-крышки**, установленной напротив поршня первичного прессования и обеспечивающей **эффективный автоматический цикл прессования**
- **Поршень первичного прессования с автономным управлением** подает материал в зону максимального усилия крышки, способствуя **сокращению продолжительности рабочего цикла**
- Оператор освобождается от операций по прессованию и может использовать освободившееся время на выполнение других эксплуатационных операций



### Простота в использовании и экономичность эксплуатации

- **Полностью автоматическое управление**
- **Интерфейс HMI с интуитивным сенсорным экраном**, обеспечивающим доступ к производственным параметрам и эксплуатационным данным:
  - Регулировка длины, конечного давления и плотности пакетов
  - Оптимизация операций по техобслуживанию благодаря контролю при помощи сенсорного экрана
- **Точное позиционирование** прессующих элементов посредством аналоговых датчиков
- **Минимизация износа** за счет системы смазки прессующей шахты
- **Система удаленной диагностики** через модем



### Эффективность гидравлики

- **Высокая производительность** благодаря выполнению одновременных движений
- **Скорость движений**, увеличенная за счет перехода масла между гидроцилиндрами без дополнительного расхода энергии
- **Сокращение продолжительности рабочих циклов** благодаря насосам высокого давления нового поколения
- **Оптимизированное энергопотребление** за счет позиционирования насосов на аннулирование расхода во время некоторых рабочих фаз